































































































Literaturhinweise



- Max Köchig: "Analyse geometrischer Einflüsse auf die Werkzeugbelastung beim Wälzfräsen", Dissertation Otto-von-Guericke Universität Magdeburg 2019
- Martin Beutner: "Ein Beitrag zum Temperaturverhalten und zur thermischen Belastung beim trockenen Wälzfräsen", Dissertation Otto-von-Guericke Universität Magdeburg 2019
- Ruben Bauer: "Modellbasierte Auslegung von Mehrschnittstrategien beim Wälzschälen", Dissertation TU Chemnitz 2017
- Christoph Kühlewein: "Untersuchung und Optimierung des Wälzschälverfahrens mit Hilfe von 3D-FEM-Simulation", Dissertation KIT 2013
- Daniel Bertsch: Optimierung der Werkzeug- und Prozessauslegung für das Wälzschälen von Innenverzahnungen", Dissertation KIT 2017
- André Wagner: "Feinschleifen von Verzahnungen mit elastischen Schleifscheiben", Dissertation Uni Bremen 2017

49

