



ConditionLine – Zustandsüberwachung statt Bauchgefühl

Instandhaltungsstrategien

reaktiv

MTRR von 12 Stunden

bis Servicetechniker vor Ort und
Beginn der Reparatur

1.200 €*

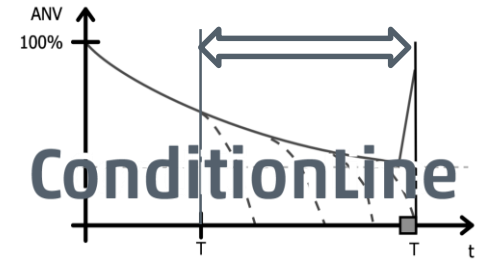
proaktiv

Zeitbasierter Tausch des
Spindelspannsatzes

Kunde tauscht 50 % vor theo.
Dauerfestigkeitsgrenze den
Spindelspannsatz einer
doppelspindligen Maschine

1.800 €**

zustandsorientiert



- = Abnutzungsvorrat ANV
- - = Abnutzungsgrenze
- = Ausfallzeit (Wartung bzw. Instandsetzung)
- T = Zeitintervall
- t = Zeit

* Maschinenstundensatz = 100 € / h

** Beispielhafte Reparaturkosten von 1.800 € / pro Spindel



Features:

Nutzen:

Überwachung der hauptausfallverursachenden Komponenten.

Maximale Ausbringung bei hoher Teilequalität

Produktivität

Hybride Systemarchitektur

Präzise Vorhersage durch umfangreiche Datengrundlage

Produktivität

Easy-to-use

Vollautomatisches System mit einfacher Benutzerführung.
Keine erweiterten Kenntnisse erforderlich

Sicherheit

Skalierbarer Funktionsumfang

Erweiterbar / kombinierbar mit ConditionService

Sicherheit

Gesamte Technologie in der Maschine (Edge-Computing)

Kunde entscheidet über Vernetzungsgrad

Sicherheit

ConditionLine I Zusammenfassung

- Höhere Anlagenverfügbarkeit und somit höhere Produktivität
- Reduzieren von unerwarteten Maschinenausfällen auf ein Minimum
- Gleichbleibende, hohe Teilequalität





Vielen Dank!