

MultiSwiss 6x16

TORNOS

Kunde		Tornos & Horn				Teil/Zeichnung			Kabelzylinder		
Werkstoff		Ecobrass				Quote #/evol#			-		
Operation	SAP	Ø	Weg	Schnittgesch w.	Vorschub	val	U/Min.	Prod.Zeiten	Unprod. Zeiten	T pos.	
		[mm]	[mm]	[m/min]	[mm]		[rpm]	[sec]	[sec]	[sec]	
	SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.				
T1122											
Material vorschieben (mit Drehmomentkontrolle)		15	19,5				0		3,338	1	
T1121		6	22,5	132	0,1		7000	10,0	0,8		
	SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	10,00	4,84	14,84	
T1201		14,5	13,5	145	0,06	1	3183	4,5		2	
T1221		8	2,5	45	0,01		1800	4,0	0,5		
T1222		6,5	1,5	145	0,02		7101	4,6	0,5		
	SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	13,10	1,70	14,80	
T1321			3						1,5	3	
Nuten 3x 1,18x5,1		9	5,3	0	F10000	3	0	8,5	0,4		
T1322		13	1,5	145	0,03		3550	0,8	0,5		
T1301		14,5	3,5	145	0,03	1	3183	2,0	0,5		
	SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	11,34	3,60	14,94	
T1401			1						0,9	4	
Querbohren mit HF-Spindel Ø1,5x0,2		1,5	1	71	0,01		15000	0,4	0,5		
Wartezeit Trommel Rückwärts									4,00		
Gewindestrehlen außen		10	4,5	49	0,75	10	1560	5,0	0,5	Y	
	SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	5,36	6,60	11,96	
T1501		14,5	3,5	73	0,03	1	1603	4,4		5	
Außen Formeinstich Rückseite mit 80° + R0,2			1						0,9		
Nuten 1x 2.00x3,7		9	4,5	0	F10000	1	0	3,0	0,7		
Nuten 1x 2.00x5,1		9	5,3	0	F10000	1	0	3,3	0,7		
	SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	10,70	3,00	13,70	

MultiSwiss 6x16



Kunde			Tornos & Horn			Teil/Zeichnung		Kabelzylinder			
Werkstoff			Ecobrass			Quote #/evol#		-			
		SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	0,00	0,70	0,70
		SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	0,00	0,70	0,70
	Vorstechen		15,00	2,00	145	0,100		3077	0,4		
	Stechen		15,00	2,00	145	0,050		3077	0,8		6
	Fertigstechen		15,00	4,00	145	0,080		3077	1,0		
		SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	2,14	0,70	2,84
	Plandrehen + Fase Innen Ø7,7 schlichten		8	6	145	0,04		5769	1,6		
	Teil auswerfen (mit Drehmomentkontrolle)			10,00							5,14
		SAP	Ø	Weg	Schnittgeschw.	Vorschub		U/Min.	1,56	5,14	6,70
Nacharbeit							Zyklus Zeit		Sek/Teil		14,94
Bemerkungen							Production		Teile / min.		4,02
Datum						04.05.2023		Erstellt von		Patrick Schneider	

Gegenspindel

Die Zykluszeit ist mit einer Toleranz von ± 10% zu berücksichtigen. Bei den Angaben handelt es sich um eine nicht vertraglich bindende Schätzung, die auf optimalen theoretischen Bedingungen (Material, Werkzeuge, Kühlmittel etc.) basiert.